

MILLESIME

AGRICULTURA & AGROALIMENTARIA
Transporte de alimentos



Aplicaciones

Manguera para aspiración e impulsión de líquidos alimenticios : leche, vinos, cervezas, sidras, zumo de fruta, alcoholes hasta el 96%, a excepción de los productos grasos y aceites.

Diseñada para el equipamiento de los puntos de descarga a muelle, para las unidades de transformación y de manipulación en las industrias agroalimenticias.

Especificaciones técnicas

Tubo interior : EPDM de calidad alimentaria, blanco, liso

Armadura : hilos sintéticos con una espiral de refuerzo en acero embebida en la pared

Revestimiento : EPDM, azul, bandelado

Temperatura : -30°C a +100°C (+140°C en aire adicional) – CIP : productos químicos 90°C vapor 140°C

Estándar y certificaciones :

Regulaciones UE n°1935/2004 y 2023/2006

Regulación FDA 21 CFR 177.2600

Racores : Racores de diseño especial adaptados a estas aplicaciones, SMS, CLAMP, DIN, SOLDABLE

Presión de servicio : 10 bar

Test con agua, presión de ensayo : 15 bar

Diam. Int.	Diam. Ext.	Presión de servicio	Presión de rotura	Depresión máxima	Radio de curvatura	Peso
mm	mm	bar	bar	bar	mm	kg/m
25 (1")	36	10	30	0.9	55	0.81
38 (1 1/2")	49	10	30	0.9	80	1.15
51 (2")	62.5	10	30	0.9	105	1.66
63 (2 1/2")	74.5	10	30	0.9	130	2.00
76 (3")	88.5	10	30	0.9	165	2.95
102 (4")	115	10	30	0.9	400	3.80

Ventajas

- Manguera flexible y de fácil manejo
- Conviene para el equipamiento de cisternas excepto para la salida del compresor
- Tubo blanco, liso, calidad alimentaria que evita todo desarrollo microbiano
- Resistente a la limpieza con detergentes, o al vapor hasta 140°C
- Revestimiento resistente al envejecimiento y a la intemperie
- No contiene ftalatos

Cliente :

FECHA	N° TRAZABILIDAD	DIAMETRO	LARGO	CONEXIÓN	N° LOTE MANGUERA	N° LOTE CONEXION	OPERADOR